



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.04480/23

Серия **RU** № **0483664**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭВОРУС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 425221, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский муниципальный район, поселок Знаменский, сельское поселение Знаменское, улица Отрадная, дом-12. Основной государственный регистрационный номер 1231200002769. Телефон: +78362965050 Адрес электронной почты: seo@evorus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭВОРУС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 425221, Россия, Республика Марий Эл, Медведевский муниципальный район, поселок Знаменский, сельское поселение Знаменское, улица Отрадная, дом 12

ПРОДУКЦИЯ

Агрегаты электронасосные с магнитной муфтой типа «ХЦММ Q/Н-Е» Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0995126, 0995127, 0995128). Продукция изготовлена в соответствии с Групповыми техническими условиями ТУ 28.13.14-001-48574511-2023. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8413705100, 8413708100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 8228ИЛПМВ от

27.10.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05).

Акта анализа состояния производства №23/10/0006-2 от 06.10.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любовский Юрий Станиславович ТУ 28.13.14-001-48574511-2023, руководство по эксплуатации, технический паспорт

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия Транспортировки: насосы и его составные (запасные) части, упакованные в соответствии с требованиями ЕД на изделие, могут транспортироваться в закрытых транспортных средствах всеми видами транспорта на любые расстояния. Условия хранения - по группе 2 ГОСТ 15150-89 при отсутствии в окружающей среде паров испаря, вредных и других агрессивных примесей. Назначенный срок хранения насосов в законсервированном виде не более 18 месяцев. Назначенный срок службы - не менее 15 лет в соответствии с эксплуатационной документацией и договором на агрегат. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследование (испытания) 09.2023 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" - Бланки №№ 0995126, 0995127, 0995128.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.10.2023

ПО

26.10.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Куца
(подпись)



Сметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Иншинер Богдан Александрович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AЖ58.B.04480/23

Серия **RU** № **0995126**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на агрегаты электронасосные с магнитной муфтой типа «ХЦММ Q/H-E» (далее – насосы), предназначенные для перекачивания в стационарных условиях нейтральных, агрессивных, химических и нефтехимических жидкостей, углеводородов, вредных веществ второго, третьего и четвертого классов опасности, для перекачки легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013 согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Конструкция насосов моноблочная и состоит из:

- электродвигателя, на валу которого жёстко установлена наружная магнитная полумуфта, состоящая из корпуса и двухполюсных магнитов (в зависимости от производительности насоса количество магнитов может меняться);
- несущего корпуса, закрепленного болтами, гайками и шайбами к фланцу электродвигателя;
- проточной части, закреплённого болтами, гайками и шайбами к фланцу несущего корпуса. проточная часть состоит из корпуса-улитки с разделительным стаканом, фланца входного, ротора с внутренней полумуфтой (в зависимости от производительности насоса количество магнитов может меняться);
- вала ротора с установленными на него подшипниками качения или подшипниками скольжения.
- фильтра, который подает очищенную проточную жидкость в камеру, где установлены подшипники качения или подшипники скольжения.

Ех-маркировка насосов и основные технические характеристики представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Параметры	Значения параметров
Ех-маркировка по ГОСТ 31610.0-2019	1Ex h IIB T4...T3 Gb X
Подача, м ³ /ч	От 0,7 до 100
Температура окружающей среды при эксплуатации, Та	От минус 40°С до плюс 40°С
Допустимое давление на входе, МПа	1,6
Диапазон температуры перекачиваемой среды, Та, в зависимости от применяемой муфты	от минус 40°С до плюс 120°С от минус 40°С до плюс 150°С от минус 40°С до плюс 200°С
Напор, м	От 8 до 125

Таблица 2.2 - Перечень сертифицированных взрывозащищённых комплектующих, которыми могут комплектоваться насосы

Наименование и тип оборудования	Изготовитель	Маркировка взрывозащиты
Электродвигатели асинхронные трехфазные взрывозащ	Jiangsu Dazhong Electric Motor Co., Ltd.	1Ex d IIB T4 Gb

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Иванов
(подпись)

Кузнецов
(подпись)



Метелова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Кузнецов Богдан Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.04480/23

Серия **RU** № **0995127**

ищенные типов АИМУ, АИ
МУР, АИМУРВ, 2АИМУР

*Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесенные изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011

Взрывозащищенность насосов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ 31610.0-2019, ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 и применением сертифицированных комплектующих по ТР ТС 012/2011.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие насосов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации насосов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31610.0-2019
(IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 Обозначение типа оборудования;
- 4.3 Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 Ех-маркировку согласно таблице 2.1;
- 4.5 Номер сертификата соответствия;
- 4.6 Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.7 Специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.8 Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.И. Метелова
(подпись)

Богдан Александрович
(подпись)



Метелова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Богдан Александрович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.04480/23

Серия **RU** № **0995128**

5. Специальные условия применения

Знак Х, стоящий в маркировке взрывозащиты, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие особые условия:

- безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями настоящего руководства эксплуатации и ГОСТ ИЕС 60079-17-2013;
- согласно требованиям настоящего руководства, должна быть исключена возможность запуска и работы агрегатов ХЦММ Q/H-E, при отсутствии перекачиваемой жидкости в проточной части, которые в свою очередь могут привести к работе в режиме «сухого хода». Невыполнение данного условия может с большой вероятностью привести к нагреву деталей проточной части до температур, соответствующих температурам воспламенения паров перекачиваемых жидкостей. По согласованию с заказчиком, изготовитель может комплектовать агрегаты электронасосные устройством защиты от «сухого хода».
- к применению в составе агрегата допускаются только электродвигатели, сертифицированные на соответствие ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» и соответствующие условиям применения агрегата;
- допустимое время работы агрегатов ХЦММ Q/H-E при закрытой запорной арматуре на напорном трубопроводе установлено в руководстве по эксплуатации.
- при эксплуатации и обслуживании должны быть соблюдены требования и указания руководств эксплуатации других взрывобезопасных компонентов агрегата.
- не допускается перекачивание жидкостей, стойкость материалов проточной части к воздействию которых, не обеспечивает требуемого срока эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Метова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

Шнир Богдан Александрович

(Ф.И.О.)